

# なまこん信州

第73号  
Namacon Shinsyu  
2017.2.15  
(平成29年)

URL:<http://www3.ocn.ne.jp/~nr-coop/> E-mail:[nr-coop@muse.ocn.ne.jp](mailto:nr-coop@muse.ocn.ne.jp)



H29：浅間山を望む

## 目 次

contents

発行所  
長野県生コンクリート工業組合  
〒381-2213  
長野市広田48番地神明第1ビル5階  
☎026-283-8712  
発行責任者 山浦友二  
奥山印刷工業株式会社

理事長あいさつ	2
平成28年度品質管理監査について	3 ~ 4
品質管理監査副監査員を終えて	4 ~ 5
コンクリート主任技士・技士合格者一覧表	5
コンクリート主任技士・技士合格者よろこびの声	6 ~ 8
北から南から	9
事務局だより	10
編集後記	10

# 協組共販体制の堅持

長野県生コンクリート工業組合 理事長  
長野県生コンクリート協同組合連合会 会長

山浦友二



決定、米国大統領選でトランプ氏の勝利など、ビックリする出来事が沢山ありました。

世の中は大きく変わろうとしておりますが、県内の景気は一向に回復しない状況が続いております。

立春が過ぎ早いもので本年度も残すところ一月余りとなりました。

今年度の生コン出荷量は、公共工事の減少に加えて民間投資等が低迷したことなどにより、昭和五十一年二月に工業組合が設立されて以来、最も少ない生

コン出荷量だった平成二十七年度出荷実績とほぼ同程度の一・二三万m<sup>3</sup>となる見通しです。

また、平成二十九年度においても大型工事の発注が見込めず、本年度とほぼ同量の一・二三万m<sup>3</sup>となる見込みです。

平素より組合員の皆さまにおかれましては、工業組合並びに協同組合連合会の運営と事業活動に対し、格別なるご理解とご協力を賜り厚く御礼を申し上げます。

昨年は、英国の欧州連合離脱

てくるものと考えております。社会資本整備における基礎資材の供給者としての責任を果たすため、生コンの安定した供給に力を注ぐとともに、更なる品質管理体制の充実強化を図り、良質な生コンの供給に努めてまいります。そのためには、各種講習会・研修会等を効率的に開催し業界全体の技術力向上に努め、ユーザーの信頼確保を図つてまいります。

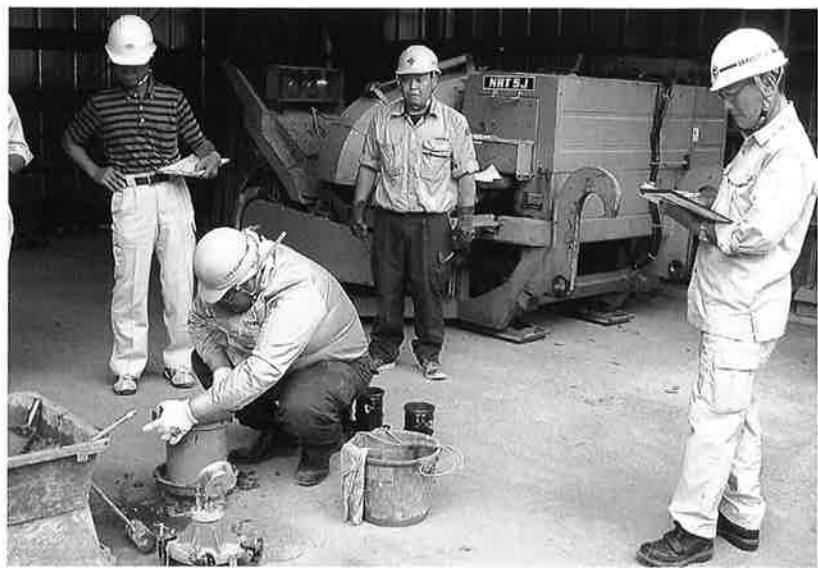
こうした中、耐久性に優れたコンクリートによる強靭な社会資本の整備促進など、生コン需要拡大に取り組んでまいります。今年になつて、一月には長野県庁と国土交通省現地機関に、

また、組合員の経営基盤をよ

り盤石なものとするため、組合の原点である協組共販体制の堅持と、今後減少傾向にある生コン出荷量に見合つた、更なる工場の集約化・広域化、若者が就業しやすい魅力ある業界となることなど、一層の自助努力をしていくことが重要な課題であると考えております。

しかししながら、少子高齢化の急速な進展による投資環境の縮小など、現状は非常に厳しく、コンクリートの優位性を説明し需要拡大を図ることは、なかなか難しい状況にあります。今後、

本年は皆さまに取りまして、明るい希望の持てる飛躍の年となりますよう、心よりご祈念申し上げあいさついたします。



# 平成二十八年度品質管理監査について

**長野県生コンクリート品質管理監査会議議長 大上俊之**

長野県コンクリート品質管理監査会議の議長として本年度の総括を述べさせていただきます。実施状況は、通常監査として、前年度と同様に七一工場七二プラントを実施しました。査察は、全国基準に照らし、前年度合格証交付工場

の一割以上を実施するとのことで、八工場を実施いたしました。また、本年度は確認検査として三工場を別途実施しております。これは、当年度の監査が実施された後に、主要な設備変更が行われ場合、「合格証」に関するガイドラインに基づき確認検査を実施することとしていることによります。検査は査察に準じて行いました。

結果の判定は去る十二月二十二日に開催した第二回監査会議において全工場の監査合格と査察の適合及び確認検査一工場の確認を承認し、詳細については二月一日の監査報告会において報告を行つたところです。本年度も前年度と同様に、是正処置を必要とするような大きな問題の発生がなく、工場管理者及び担当の方々の取組が良い方向に進んでいるものと考えて

おります。各工場の部署担当者は、これに満足することなく、日々の継続した管理を確実に進めるよう努めいただきたいと思います。

平成二十八年度品質管理監査については、方針を「指導要望事項の削減と呼び強度比の低減」、及び「品質管理に対する意識の向上」として進めてまいりました。結果の詳細につきましては、平成二十八年度報告書に記載された通りですが、ここでは本年度の成果報告と、今後の取り組みについて

の考え方を申し上げます。

本年度の監査方針の達成度については、指導要望事項の削減が達成されています。「呼び強度比の低減」については平均値1・30の目標値に対しても1・28、1・50以上の工場数0の目標に対して0工場となりました。前年度の指導要望事項の是正率九七%以上との目標に対して、九七・七%の実績となり、ともに目標値を達成しました。未達成の

結果の判定は去る十二月二十二日に開催した第二回監査会議において全工場の監査合格と査察の適合及び確認検査一工場の確認を承認し、詳細については二月一日の監査報告会において報告を行つたところです。本年度も前年度と同様に、是正処置を必要とするような大きな問題の発生がなく、工場管理者及び担当の方々の取組が良い方向に進んでいるものと考えて

表一 指導要望事項の項目別内容

指導内容	件数	詳細(不備部分の説明)
総括的事項	公害防止	19 届出書更新・排水管理不備、許可証の更新未実施
	規格見直し	10 規定及び記録との不整合、用語の定義不備
	外部文書	7 土木学会・建築学会仕様書・JISQ1001 追補なし
	社員教育	5 資格者不足、外部教育記録不備、力量評価時期の不明確
	品質方針	5 マネジメントレビュー指示対応の不備、方針不明確
	記録類	4 記入ミス、資料整備不備
	規格改正配布	2 改正時期不備(議事録など)
材料	不適合管理	2 苦情処理と不適合規定が不明確、予防処置・苦情処置の記録と書式不備
	受入れチェック	2 セメント受入れ規定不備、骨材試験不備
配合	技術資料	5 整備不足(碎石使用)、強度・標準偏差越えの対応資料不備
	配合設計	1 手順規定不足
製品	管理図	6 台帳・管理図記入ミス、書式不整合
	容積保証方法	5 容積保証方法の整備不足
設備	製造設備	4 ストックヤード水処理不備、トップ骨材混入、グリスだれ
	検査設備	3 校正機器の保護手段、識別不備器具の管理不足(取舟、スランプスケール)
	公害設備管理	1 中和装置未設置
工程実地	規定の不整合	3 表面水率判定ミス、加水規定不備、運搬記録ミス
	試験方法	9 試験手順は規定通り行う、確認後実施する、試験器具管理不備(有効期限)
	対応不備	2 報告書の提出を早く行う、スランプ目視との差異
	再検査など	1 容積不整合
合計		97



ら、指導要望事項に対する改善計画書の一ヶ月以内の提出については六工場が遅れましたこと、必須提出書類の正処置報告書の再提出を求めた工場が一八工場ありましたことなど、前年度に引き続き基本的な取組に問題が見られました。このことは理責任者説明会が十分に機能しなかつたものと考えます。平成二十九年度には、この説明会をより有意義にするため、説明内容の周知チエック表などを作成し活用することを考えておりま

「指導要望事項の削減」については、指導要望事項数九〇件以下に対して九七件となりました。特に総括的事項が増加し、その中でも公害防止関連の規定と記録の不整合及び外部文書整備不足などが目立ちました。

トータル減点数の低減については特筆すべきことがあり、0点の工場が前年度に引き続き工場全体の七〇%以上となり、七工場については、指導要望事項なしとの評価もありました。しかしながら

最後に参考になる事例として、確認検査に立会いを行った内容を報告いたします。検査を実施した一工場についてですが、設備の更新を行っていますので、非常にきれいに整備されているのは当然ですが、もう一步進んだ取り組みがありました。魅力ある職場への雰囲気づくりとして、キャラクター作り及び環境の整備など工夫がありましたが、若いたちへの魅力づくりなど、業界として意識改革を

進める上で非常に参考になる事例であると考えます。

監査内容の分析結果の中で、本年度は指導要望事項の詳細な内容

## 感謝と与太話

宝・アサノ生コン(株)

日達 正之



先ず、二年間副監査員を務め、お伺い

した工場の皆様、立会い頂

いた皆様他多くの皆様方にお礼を申し上げたいと思います。拙い副監査員でしたが誠意のこもった対応を、本当にありがとうございました。

私の申すことに疑義を持つこともあつたと思いますが、僅かばかりの知識と経験の中から良かれと思ひ申し上げた事ですので、どうかご容赦下さい。

長い間、生コン工場の試験部門は専職として勤めてきましたが、灰色のドロドロしたのがバサバサになつたりジャージャーになつたりと。理屈は分かっているけれど、何たつて思い通りにならなくて。

書の日付直して再提出、明日までに3部。耐えられます。しかし、「おはようございます」の声に振り向いて、スーツ着た二人が立つていれば、無理です。察してください。話がそれましたが、工業製品と

では、確かな工業製品とは言い難いです。

日々、当然の様に、一台目試験合格スタートの現場、軟目が欲しいと言うから、頑張ってスランプ抜けば「ギリギリだねー」ついで?スランプハcmのポンプ打ちで「スランプが硬い!試験室早く来て?スランプがダメだつて。部屋呼ぼう!」つて行つてみればポンプのセットが高くて荷卸しできないし。生コンがダメだつて。打ち上りのアバタが汚い、ひび割れが出た、理由書出して。コンクリートが凍つた、つて寒けりや凍るのよ、水が。ところで、ふるい分けやつた?工程のピースつてどの車?な日常。毎日業務を淡々とこなす試験員の皆さんには恐らく超人です。配合計画

言うからには工程重視だと思います。製品に至るまでが重要な感じに社内規格に定めてあると思います。

工場出荷時に配合計画書通りであれば、製品も規格通りという寸法です。ただ、それで納得してくれる現場ではありません。

そんな事など思いながら、試験員の超人はどの様に対応しているのか、実は監査をしながら想像していました。多くの超人、猛者達の日常を垣間見ることができたことも、感謝です。



(株)関川組ママルス生コン  
山崎 昭二

## 品質管理監査副監査員を終えて

平成二十七年度、二十八年度の二年間で十九工場を担当させて頂きました。各社生コン工場の御協力を頂き無事に終わることができました。ありがとうございました。

監査を受ける側と監査を行う立場とでは、同じ監査チェックリストで準備をするのですが受ける側は、毎年行つても緊張をして

しまう事があります。社内規格と書類等を準備をしておいても戸惑つてしまふ。私もそうですが、監査を受ける側の宿命的な事なのかかもしれません。監査をする場合、

チエックリストで進める訳ですが社内規格が私の工場と似ている時はスムーズに早く探せますが、順番が違つたりする時は時間が掛かる時がありました。工場側の人も緊張のあまり、戸惑つてしまふ。

監査をする時は、なるべく早く工場の社内規格に目を通すように心がけて、チエックリスト、社内規格そして書類の確認がスムーズに出来る様にしました。

自分の工場以外の社内規格、書類等を見せて頂いて、JISで規定されていて結果的に同じでも、方法や書式は各工場によつて違い、大変見やすく、解りやすく、管理されている工場が多く、とても参考になり勉強になりました。

実地試験では、スランプ台の水分の取り方、試料の採取、各試験の役割分担が徹底されていてスムーズに出来た工場が多かつたです。副監査員を受けなければ、自分の工場以外の社内規格や書類、実地試験、プラントの管理を見る事が

できなかつたので、とても勉強になりました。

担当した全ての工場が初めて行く工場であり、私の車にはナビも無く地図を片手に行きましたが、少し迷う工場もありましたが、遅

刻する事なく無事に終わる事が出来ました。

この副監査員の経験を元に生コン工場の試験室として、品質管理に取り組んで行きたいと思います。

## ☆コンクリート主任技士試験合格者名 (8名)

大北支部 横川正次

白馬小谷生コン(株)白馬

木曾支部 山岸靖幸

昭和産業(株)木曾生コン工場

諏訪支部 大前勉

クインスレミツク(株)

下伊那支部 森下行宏

下伊那生コン共同試験所

上小支部 齋藤有紀

(株)上小共同生コン

長水支部 井出泰幸

(株)本久 長野生コン工場

堀内敏和

(株)ホリウチ 堀内生コンクリート工場

上伊那支部 茅野孝至

クインスレミツク(株)

春日将大

(株)伊那生コンクリート工業

赤羽徹哉

マルタ工業(株)

佐久支部 松島寛樹

下伊那生コン共同試験所

佐久支部 高橋佑季

(株)塩沢産業 生コン事業部佐久工場

本道林敏将

(株)シナノ生コン・軽井沢工場

長水支部 小林公一

(株)本久 長野生コン工場

小澤孝一郎

共栄生コン(株)

## 平成28年度 コンクリート主任技士・技士合格者名簿一覧表

### 平成28年度

### コンクリート主任技士・技士合格者名簿一覧表

#### ☆コンクリート技士試験合格者名 (11名)

諏訪支部 茅野孝至

(株)諏訪共同生コン

春日将大

(株)伊那生コンクリート工業

赤羽徹哉

マルタ工業(株)

松島寛樹

下伊那生コン共同試験所

高橋佑季

(株)塩沢産業 生コン事業部佐久工場

佐久支部

下伊那生コン共同試験所

高橋佑季

(株)塩沢産業 生コン事業部佐久工場

佐久支部

下伊那生コン共同試験所

コンクリート主任技士  
コンクリート技士

## 合格者



### 主任技士試験を終えて



白馬小谷生コン(株)  
横川正次

私は、白馬小谷生コン(株)に一二年間勤めており、技術係を担当しています。主任技士は、四回目の挑戦で合格することができました。

私の勉強方法は、何回も反復することでした。エビングハウスの忘却曲線という物があるのですが、それによると一時間後には半分以上記憶したことを忘れ、一日後には七割忘れるそうです。四肢折一

では昨年まで、過去問題集を、順を追つて行っていたのですが、今年は一日前に解いた問題を復習してから次という形で行い、過去問題を八割程度合うまで行いました。論文では、太平洋セメント株式会社様の勉強会に二度参加し、予想されるお題について、論文を作成し添削してもらいました。論文は、



### 主任技士への挑戦



昭和産業木曾生コン工場  
山岸靖幸

最後に、今回の試験に協力して頂いた、会社の方々、メーカーの方々、家族、心より感謝申し上げます。ありがとうございました。

最後に、今回、過去問題集を、順を追つて行っていたのですが、今年は一日前に解いた問題を復習してから次という形で行い、過去問題を八割程度合うまで行いました。論文では、太平洋セメント株式会社様の勉強会に二度参加し、予想されるお題について、論文を作成し添削してもらいました。論文は、

出題されても、出題されたお題に合わせて書くと良いとアドバイスを頂き、試験の2問目はアドバイスを活用させていただきました。

今年の四肢折一は、今までと出題の仕方がガラッと変わった気がします。年々新しい規格、技術が発展している中、問題が難しくなっていくと思いますが、「これだけやつたのだから受かる」という気持ちで自分を信じて勉強、試験に臨んで下さい。

最後に、今回の試験に協力して頂いた、会社の方々、メーカーの方々、家族、心より感謝申し上げます。ありがとうございました。

来年度受験される方へのアドバイスとして、私なんかが言える事はありませんが、四肢折一は多くの問題を解く事。試験前だけ規格値を覚える事。日常から土木学会示方書やJASS5にも目を通すのも良いかもしません。

小論文については、手が痛くなるくらい字を書く事が大切かと思いります。

私は、クインスレミック(株)に試験係として勤務しています。まず、この場をお借りしてお礼申し上げます。



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

主任技士受験にあたり、「大丈夫、合格するよ」「一発合格できる」等、応援や温かい励ましの言葉をかけて頂いた会社の皆様・組合・セメントメーカー・他社試験室の方々、本当にありがとうございました。

勉強方法については、少なくとも、直近五年間分の過去問を細部まで理解する必要があると思います。そして、勉強方法と併せて私がお伝えしたいのは、勉強すれば合格する、という事実です。主任技士は試験に落ちても仕方がない、数回受験して、やっと受かるもの。

二題出題されるので、四題論文を作成しました。それをひたすら、声に出して読み、書いて覚えました。もし書いた論文と違うお題が出題されても、出題されたお題に合わせて書くと良いとアドバイスを頂きました。

私の勉強スタイルは、出来るだけ毎日集中して過去の問題に向き合い、仕事で疲れた日は勉強せずよく寝る事とメリハリをつけた勉強方法を心掛けました。四肢折一対策、過去問とセメントメーカーの通信教育の問題を繰り返し解き、解説を良く読みます。

それでも理解に苦しむ所は、技術の要点を参考にしました。小論文対策として、工組講習会資料等の模範解答を書き写し、そこから自己の経験を足したものにアレンジしました。

私は、クインスレミック(株)に試験係として勤務しています。まず、この場をお借りしてお礼申し上げます。

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格



クインスレミック(株)  
大前 勉

### なせば成る、一発合格</h



したとおりの配車間隔・ボリュームで生コンが納入され、感動します。のを覚えています。生コン工場に移動になつてからは、不慣れな中で失敗を繰り返し、皆に迷惑をかけながら仕事をするなかで、生コンの奥深さと知識の必要性が身に染みてわかりました。

主任技士の受験勉強を始め、生コンに関する必要な知識があまりに多いことと、また自身の文章力のなさを痛感しました。当然のように何回か失敗し、受験を繰り返すうちに準備することが解りました。過去問を解くなかで数字や単位を正確に覚える。計算問題は時間をかけて理解するまでやる。小論文は工組による十月の講習会がとても参考になりました。出題傾向に合わせ業界誌や新聞を参考に、配車の観点から文章を何点か作成しました。晚酌を控えたり、朝早く起きたり工夫しながら時間をを作った一年でした。

「また行くの?もう最後にしてよね」なんて言いながら応援してくれた家族、配車の合間に問題集を解くのを見逃してくれた工場の仲間に感謝。



信州生コン(株)更埴工場  
西 村 潤

私は、高校を卒業して平成十八年に試験係として信州生コン(株)に入社し十年が経ちました。

主任技士の試験は四回目のチャレンジとなり、今回合格する事が出来ましたが、試験終了後はあまり手応えがなく、合格したことにして正直ビックリしました。

勉強方法としては、セメントメーカーの通信教育、勉強会に参加させていただき、四択問題は、

繰り返し解く事を行い、間違えたところや、分からることはテキストなどを読み、内容を理解するようにしました。小論文については、最近の傾向として一問は、実務経験を問う問題が出題される可能性が高いということなので、それに対応できる例文を書いて覚えるようにしました。もう一問は、

あまり知識がないため、環境問題や新技術など、どの問題が出題されても書けるような技術を勉強し、例文を書いて覚えるようにしました。

小論文は同じ例文を何度も繰り返し書いて覚えることで本番もスムーズに書くことができるようになります。

最後になりましたが、応援してくださいましたセメントメーカーや工場の皆様に御礼申し上げ上げます。ありがとうございました。



信州生コン(株)更埴工場  
堀 内 敏 和

り返し書いて覚えることで本番もスムーズに書くことができるようになります。

最後になりましたが、応援してくださいましたセメントメーカーや工場の皆様に御礼申し上げ上げます。ありがとうございました。

の立場や経験を踏まえた上で準備し、様々な要求にも応用できる様にしました。

以上が、私の勉強方法となりますが、今回合格出来たのは、「必ず合格するんだ」という強い気持ちがあつたからだと私は思っています。

最後になりましたが、今回の資格取得に際し、協力を頂いた社長、工場長をはじめとする会社関係者の皆様と応援してくれた妻、家族、友人の皆様に感謝の気持ちでいっぱいです。本当にありがとうございました。今後ともこの資格に見合う様に精進して参ります。

さて、今回の試験に当たつての私の勉強方法を紹介させて頂きまます。冒頭で述べた通り、昨年度は力不足を痛感させられた為、とにかく基礎から新技術に至るまでを吸収しなければと考え、参考書で学んだ事や私自身が経験した事をノートに記す様にしました。また、



# 協組の話題

## 北から

## 南から



### 剣道のお話し

長水生コンクリート事業協同組合

滝 大輔

私は、地元戸倉上山田中学校OB会にて自己の修行の一環として稽古、子供たちへの指導をさせて頂いております。

恐らく、お読み頂いている方々も学生時代に授業で触れた事があるかと思います。「夏は暑いし、冬は寒い。怪我は絶えず、痛いし臭い。」そんなイメージ通り、剣道とはそういう武道です。

現に私の先生は昔も今も「風邪ひいた? 稽古すれば治る。怪我したら休みたい? 骨が折れたわけでもあるまいし。」という方です。



そんな先生の元、子供たちの指導をさせてもらっている訳ですが、今まで拠点について戸倉上山田中学校が平成二十八年度より建て替えとなり、お世話をなった道場も解体となりました。

道場の名前は「洗心館」剣道場

実際はもちろんお休みさせて下さいますが、厳しいお言葉が飛びます。体調管理も選手としての義務だからという事です。現に子ども達だけでなく、二十八歳になつた私も同じことを言わわれています。

先生のお話を致しますと、日本体育大学を卒業されてから地元戸倉上山田にて中学生を中心指導をされてきました。指導を始められた当時の先輩方からお話を聞くと、練習きついしわがままだし顔が怖い。でもそれ以上に、剣道に関するシビアな観点を持つていて面倒見も良く、子供たちに愛される先生との事です。現にOB会を発足した理由も、子供たちへの

剣の道を志す者ならば必ず知っている言葉です。私の解釈としては簡単に言うと、常日頃より、剣について学び、剣の修行をすることは人間形成に繋がっていくという事。この言葉と先生の剣に対する姿勢を照らし合せると、なるほど厳しい・・・私には真似できないかどうか。自分はまだ甘いな・・・と。剣の道を歩むというのは厳しい事だと学ばせて下さいます。

そんな先生の元、子供たちの指導をさせてもらっている訳ですが、今まで拠点について戸倉上山田中学校が平成二十八年度より建て替えとなり、お世話をなった道場も解体となりました。

古い学校でしたから洗心館はと柔道場の二面の道場です。私は仕事柄、構造物の仕事がることには喜ばしい事ですが、最後の稽古の時には寂しさがありました。



指導を目的とした稽古会ですが、子供たちが減ってきた今、いつか子供がゼロになる時代が来るかもしない。先生の作った稽古会をなくしてはならない。OB達だけでも戸上伝統のこの稽古会を存続していかなければならぬという先生を慕う気持ちからでした。

「剣道の理念とは剣道は剣の理法の修練による人間形成の道で

ある」

指导を目的とした稽古会ですが、子供たちが減ってきた今、いつか子供がゼロになる時代が来るかもしない。先生の作った稽古会をなくしてはならない。OB達だけでも戸上伝統のこの稽古会を存続していかなければならぬという先生を慕う気持ちからでした。

「剣道の理念とは剣道は剣の理法の修練による人間形成の道で

# 事務局だより

## 活動報告・予定

自：平成28年9月  
至：平成29年3月

### 平成28年度

- 9月7日 第六回正副理事長会議
- 10月1日 第一回技術者養成講習会(安筑)
- 10月15日 第二回技術者養成講習会(佐久)
- 10月19日 第七回正副理事長会議
- 10月19日 第四回理事会
- 10月19日 第三十三回経営者セミナー
- 11月17日 第八回正副理事長会議
- 11月17日 (一社)長野県砂利碎石業協会・長野県碎石工業組合との懇談会
- 12月2日 長野県コンクリート技術向上研修会
- 12月8日 事務(局)長会議
- 12月12日 事務局職員研修会
- 12月12日 リニア関連需要拡大要請
- 12月16日 衆議院議員・参議院議員
- 12月16日 第三回技術委員会・協組技術委員長
- 1月18日 第九回正副理事長会議
- 1月24日 第十回正副理事長会議
- 2月1日 第五回理事会
- 2月1日 平成28年度品質管理監査報告会
- 2月7日 第二回労働安全衛生委員会
- 2月9日 南信ブロック事業継続計画策定に関する各工場担当者会議
- 2月14日 第六回理事会
- 2月15日 県議会議員との懇談会
- 2月16日 中信ブロック事業継続計画策定に関する各工場担当者会議
- 2月16日 北信ブロック事業継続計画策定に  
関する各工場担当者会議

### 第三回監査員会議

2月22日

長野県コンクリート技術講習会

3月18日

品質管理責任者講習会

3月28日(予定)

正副理事長会議・理事会

### 第三回品質管理監査会議

2月24日

東信ブロック事業継続計画策定に  
関する各工場担当者会議

## 編集後記

るよう体制の整備をお願いして  
いきます。

ここ数年の正月は、穏やかな  
天候に恵まれ暖かく過ごしやす  
い日々が続き、各地の神社やお  
寺へ初詣に出掛け今年一年の  
「無病息災」「家内安全」など  
をお祈りしてきたのではないで  
しょうか。

さて、平成二十八年四月に熊  
本地震、十月鳥取中部地震及び  
十一月福島県・茨城県沖と地震  
災害が発生しました。

当組合管内でも大規模自然災

害の発生に備えるために、中央  
会、保険会社等のご指導ご協力  
をいただき、十二協同組合の大  
規模自然災害等対応計画書の策  
定を実施して、ほぼ終了し、二  
月中には組合員各工場担当者と  
の会議を開催し計画の策定をお  
願いして、その都度見直しを行  
い発生時には速やかに対応でき

生コン業界も地域によつては、  
大変厳しい状況が続きますが、  
各組合員・支部(協組)と工業  
組合との連携を強化し、生コン  
業界の動向や品質監査・技術等  
に関する「メール情報」等を發  
信して参りますので、積極的な  
活用についてよろしくお願ひい  
たします。

