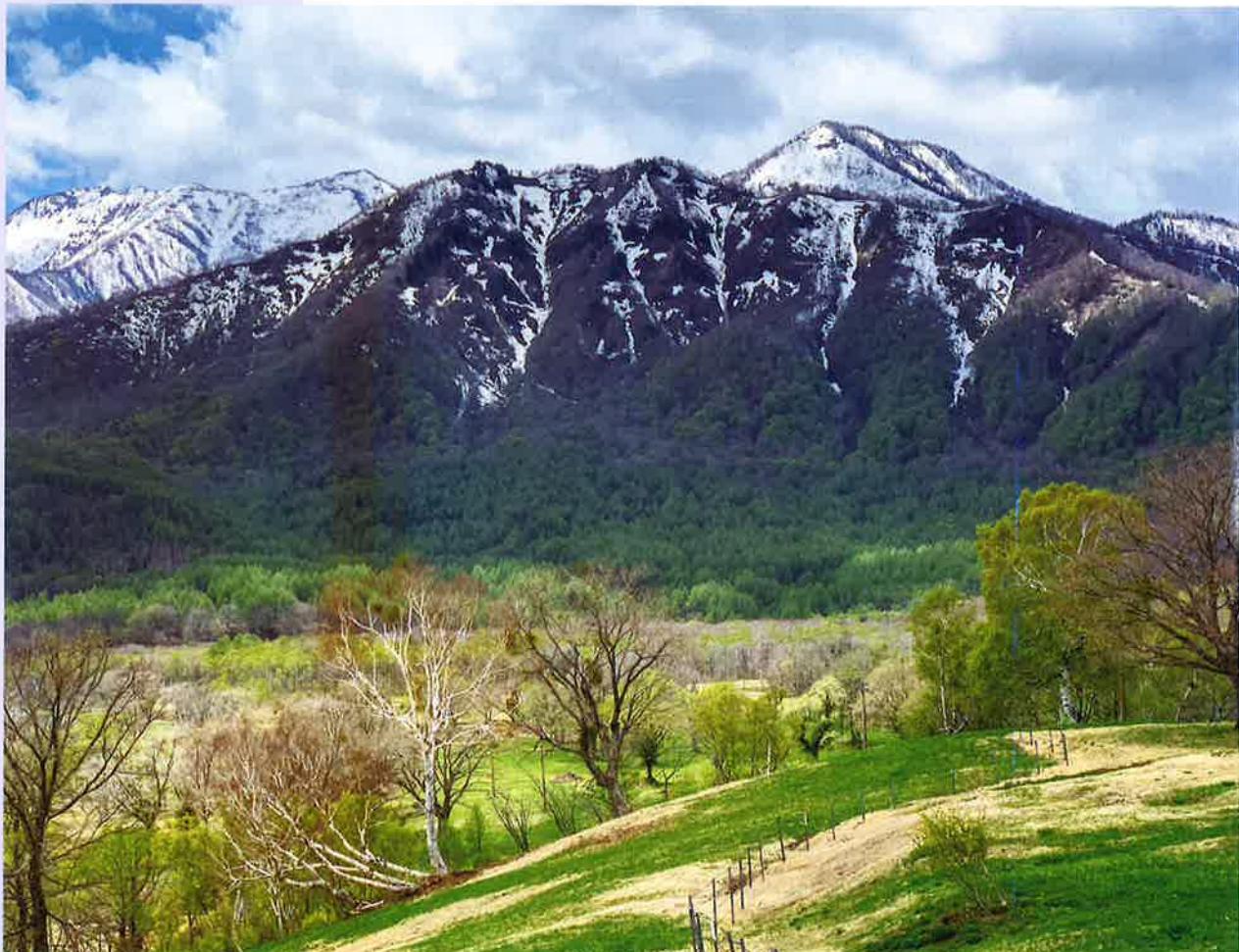


なまこん信州

第81号
Namakon Shinshu
2021.2.28
(令和3年)

URL:<http://www.nr-coop.server-shared.com> E-mail:nr-coop@muse.ocn.ne.jp



目 次

contents

| | |
|---------------------------|-----|
| 理事長ご挨拶..... | 2 |
| 令和2年度品質管理監査について..... | 3～7 |
| コンクリート診断士・主任技士・技士合格者..... | 7～8 |
| 高校生生コン打設実習..... | 9 |
| 北から南から..... | 9 |
| 事務局だより..... | 10 |
| 編集後記..... | 10 |

理事長ごあいさつ

長野県生コンクリート工業組合 理事長
長野県生コンクリート協同組合連合会 会長



山浦友二

組合員の皆様には、日ごろから、工業組合並びに協同組合連合会の事業運営に際し、格別のご理解、御協力を賜り、心から感謝を申し上げます。

新型コロナウイルスが猛威を振るい、四月早々、緊急事態宣言が全国に発出される中で始まつた令和二年度も最終盤となつてまいりました。

組合といたしましては、コロナ禍の困難な状況ではありました
が、組合員の皆様のご協力をいた
だきながら、技術力の更なる向上
や経営基盤の強化、需要拡大、組織
力強化など、様々な課題に対応し
た取り組みを行つてまいりました。
組合の最も重要な事業として、
品質の一層の向上目指して実施し

感染症の影響から、本年度は総会をはじめ理事会、各委員会や研修会、交流会などが縮小や中止を余儀なくされ、組合員相互のコミュニケーションがとりにくく、非常に難しい組合運営となりました。

組合といたしましては、コロナ禍の困難な状況ではありました
が、組合員の皆様のご協力をいた
だきながら、技術力の更なる向上
や経営基盤の強化、需要拡大、組織
力強化など、様々な課題に対応し
た取り組みを行つてまいりました。
組合の最も重要な事業として、
品質の一層の向上目指して実施し

工業組合といたしましては、関係業界とも連携し、今後の生コン需要の一層の拡大に努めてまいりたいと考えていますので、組合員の皆様の力強いご支援をお願いいたします。

終わりに、組合員の皆様のます

ている品質管理監査は、立会や説明者を極力少數としたうえで実施し、六九工場、七〇プラントのすべてが合格し、合格証が発行されました。

また、公共事業費の増額と併せ、災害に負けない強靭な県土を築くため、堤防やえん堤の生コンによる整備、経済性に優れ、環境にも優しいコンクリート舗装の積極的な採用などを、国や県などの発注機関に対して強く働きかけ、需要の拡大を図つてまいりました。

生コン業界には、インフラ整備の基礎資材産業として、どのよう

な状況にあっても安定的に品質の高い生コンの供給が求められています。組合員の皆様には、日頃から更なる技術研鑽に努められるとともに、一致団結して困難な状況に立ち向かい、ユーザーの期待に応える生コンの安定供給に、引き続きご尽力いただきますことをお願いする次第です。

Namacon Shinsyu 2

令和二年年度

品質管理監査について

長野県生コンクリート品質管理監査会議議長

大上俊之

長野県生コンクリート品質管理監査会議の議長として本年度の総括を述べさせていただきます。実施状況は、通常監査として、前年度より一工場減の六九工場七〇プラントを実施しました。査察は、全国基準に照らし、前年度合格証交付工場の一割以上を実施するところで、八工場を実施しております。また、査察については、全工場に議長あるいは副議長が立会うこととし、実施してまいりました。

結果の審議は去る十二月二十一日に開催した第三回監査会議において全工場の監査合格と査察の適合を承認しました。詳細については二月八日の監査報告会において報告を行つたところです。本年度は、是正処置が二件あり、その改善を要求し、処置確認のための再監査を実施しました。幸いにし

いての考え方を申し上げます。

本年度の監査方針の結果は、是正事項及び前年度の改善率向上と指導要望事項の削減で未達成となり、それ以外の目標は達成となっています。

「呼び強度比の維持」について

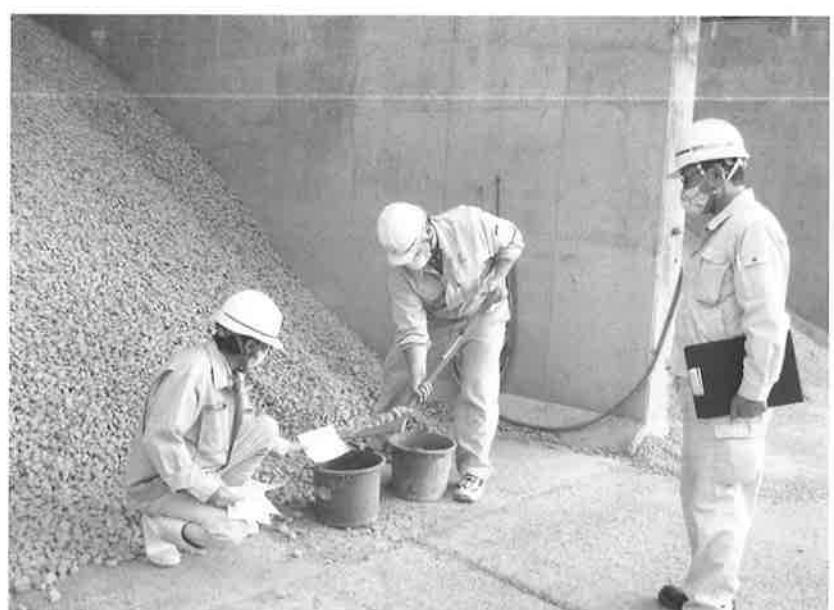
は平均値1・30の目標値に対し1・30、1・50以上の工場数0の目標に対して0工場となり、平成二十七年度以来目標値を達成しています。前年度の指導要望事項のは是正率九七%以上の目標に對しては、九五・七%の実績となり、未達成となっています。「指導要望事項の削減」については、指導要望事

では、問題点の改善が確実に実施され、監査会議において適合との評価を得ております。本年度はコロナウイルス対策を取つての監査方式となり、例年にない取組みとなりました。これにより新たな問題点も散見することとなりましたが、品質管理の基本である、改善・計画・運用・評価のサイクルを進め、問題の摘み取りを行つてまいりました。そこで、ご協力ををお願いいたしました。

令和二年年度品質管理監査については、方針を「指導要望事項の削減と呼び強度比の維持」、及び「品質管理に対する意識の向上」として前年度同様に進めてまいりました。結果の詳細につきましては、令和二年年度報告書に記載された通りですが、ここでは本年度の成果報告と、今後の取り組みについての考え方を申し上げます。

前年度とほぼ同様となつており、そのうちの全体の五六%を占める総括的事項については、J I S改正対応、記録管理、社内規格配布管理に不備がありました。

トータル減点数については、前年度より平均値が増加するとともに、減点0の工場が減少し、全体の六一%、四三工場となつています。また、指導要望事項なしの工場が前年度より減少し、二二工場



となっています。

指導要望事項に対する改善計画

書の1か月以内の提出について、四八工場が対象となりましたが、すべてが期間内に提出されました。ただし、提出必須の是正処置報告書未提出及び誤記入により、再提出を求めた工場が八工場あつたことなど、周知徹底不足が窺えました。

た。

本年度は品質管理責任者説明会が開催できなかつたため、周知を議長宛の実施報告書提出を必須としました。監査結果及び監査員会議の提言から周知不足がうかがえますので、令和三年度は説明会の開催を行うこととしました。また、

表-1 指導要望事項の項目別内容

| 指導内容 | 件数 | 詳細(不備部分の説明) |
|-------|----------|--------------------------------------|
| 総括的事項 | 社内規格見直し | 19 JIS改正対応(製品規格、報告書、納入書)、規定及び記録との不整合 |
| | 記録類 | 7 書式、記録不整合、議事録不整合、改正記録不備 |
| | 社内規格改正配布 | 6 配布管理不備、別冊管理の不整合 |
| | 不適合管理 | 4 予防処置の記録不備、不適合管理規定と記録の不整合 |
| | 品管・検査員選出 | 4 品管選任不備、製品検査員選任不備 |
| | 公害防止 | 3 使用届出書変更・更新未対応 |
| | 外部文書 | 2 最新版管理(JASS5) |
| 小計 | | 45 |
| 材料 | 受入れ・チェック | 7 混和剤受入チェック不備 |
| | 小計 | 7 |
| 配合 | 配合の確認 | 3 配合変更手順の不整合 |
| | 小計 | 3 |
| 製品 | 製品検査・管理図 | 5 強度管理方法の不整合 |
| | 小計 | 5 |
| 設備 | 製造設備 | 4 材料受入識別不備、ストックヤードの水溜り、印字記録装置の管理不備 |
| | 検査設備 | 3 温度計管理の不備 |
| | 小計 | 7 |
| 工程 | 動荷重検査 | 4 通常使用しない計量器管理不備 |
| | 測定の不整合 | 3 表面水管理 |
| | 工程管理 | 2 容積保証 |
| 小計 | | 9 |
| 実地 | 試験方法 | 2 試料採取方法の不備、圧縮試験手順の見直し |
| | 検査不適合など | 2 容積不適合 |
| | 小計 | 4 |
| 合計 | | 80 |

内容の周知を確実にするため、説明会出席者及び監査員と技術委員を中心とした各支部での開催も併せ実施することとしています。ご協力をお願いいたします。

最後に、監査内容の分析結果として指導要望事項の詳細な内容を

表-1として示しました。それぞれの項目を自工場の課題として取り組み、改善を進めていただきたいと思います。その他のデータについても、別資料として公表いたしましたので、次年度への活用をお願いいたします。

品質管理監査を終えて

長野県生コンクリート品質管理監査会議副議長

遠藤典男

本年度の監査結果も十二月二十一日の品質管理監査会議で審議が行なわれ、監査と査察を受けた全ての工場で適合と判断され、

本年度の監査において、減点が0となつたプラントは、監査を実施した全六九工場（七〇プラント）のうち四三工場であり、割合としては六一%で、昨年度に比べると低下してしまいました。ま

たた、減点が二〇点を超えたたり、スランプの不適合で再監査となつてしまつたプラントも散見されました。

本年度の監査において、減点が0となつたプラントは、監査を実施した全六九工場（七〇プラント）のうち四三工場であり、割合としては六一%で、昨年度に比べると低下してしまいました。ま

とし、1・5以上の工場を0」とした目標に対しでは、呼び強度比は1・30、1・5以上の工場はなく、これらの目標は達成されました。来年度は年度当初に設定する全ての目標達成を願っております。

個別の監査項目に関して、今年度は容積関係の監査項目である「B1301容積の管理基準」、「B1302容積の検査」、および「C0206容積」の三項目を合計すると五件の指導要望事項があり、例年に比べ多かつたと感じました。生コンクリートの容積に関しては製造者と購入者の最も基本的な契約であり、生コンの性能とともに重視したい項目であると考えます。

また、例年多くの指導要望事項が指摘される、総括的事項の調査における「A0203社内規格の見直し」に関しても八件のB評価事項がありました。毎年変更され、年々厳しくなる監査項目ではあります、日々の業務の根幹をなす一方、「呼び強度比を1・30も達成には至りませんでした。



とし、1・5以上の工場を0」とした目標に対しでは、呼び強度比は1・30、1・5以上の工場はなく、これらの目標は達成されました。来年度は年度当初に設定する全ての目標達成を願っております。

個別の監査項目に関して、今年度は容積関係の監査項目である「B1301容積の管理基準」、「B1302容積の検査」、および「C0206容積」の三項目を合計すると五件の指導要望事項があり、例年に比べ多かつたと感じました。生

た。このような背景もあり、年度当初に設定した目標のひとつである「是正勧告0件、指導要望事項を四〇件以下とする」に関しては、是正勧告一件、指導要望事項八〇件、「前年度の指摘事項の是正率九七%以上」とした目標に対しては、是正率は九五・七%となり、達成には至らず、また、「不適合工場を0にする」という目標も達成には至りませんでした。一方、「呼び強度比を1・30も達成には至りませんでした。

まだたくお願いいたします。
いまだに先の見えないコロナ禍の社会においても、生コンクリートを製造する皆様におかれましては、何かと大変な時ではあります
が、後世に残る構造物を造るという重責の一端を担っていることに鑑み、仕事に取り組んでいただきたくお願ひいたします。

が、後世に残る構造物を造るという重責の一端を担っていることに鑑み、仕事に取り組んでいただきたくお願ひいたします。

令和元・二年度の二年間に渡り、副監査員を務めさせていただき十九工場の監査に立会いました。北信地域の栄村、東信地域の南牧村、南信地域の岡谷市の各工場の立会が出来たことは私にとって、緊張の連続であり、大きな経験となりました。他工場の設備、社内規格、そして管理書類一式のどれもが、他工場の状況を知らない私には、新鮮であり、新たな視点と知識となりました。

更に、令和二年度は、まだ先行きが見えない新型コロナにより、例年と違い、密を避けるために、自分でたくさんの中から探し、確認するスタイルとなりました。

当初、目的の帳票記録等を確認するのに時間がかかり、時計をチラチラ見つつ、冷汗をかきながら確認させていただきました。慣れてくると、記録の整理の仕方等にも目が向けられ、参考になり貴重な経験となりました。

品質管理監査 副監査員を終えて

共和アスコン株式会社生コン工場

高田孝志

最後になりましたが、二年間務めることができたのも、宮島主任監査員、川崎監査員をはじめ、同い下さった皆様のご協力によるものです。感謝申し上げます。この経験を活かし、日々の業務に役立つよう励んでいきたいと思います。

二年間本当にありがとうございました。

監査を終えて

株式会社黒澤組

丹後大和

令和元・二年度　副監査員を担当させて頂きました。二年前担当リストを拜見した時に、何れも

県内有数のレベルの高い工場の担当に決まり、期待と高揚感に包まれるとともに、無事監査業務を遂行できるか不安と緊張でストレスが溜まつたのを記憶しています。

待通りに優良な工場であつたと感じています。当然、長所や優れた点は今後の生コン人生の参考にするため、メモにびっしり書き留めておきました。また、本年度はコロナ渦の中での非接触で従来と異なる審査方式となり、綺麗にファンディングされた書類の山との勝負に全身全霊で挑みました。監査員

副監査員を

有限会社南木曾生コン工場

中島敏之

令和元年四月より二年間、品質管理監査の副監査員を務めさせて

手厚い説明がなされている工場には非常に好感が持てました。監査を無事終え、副監査員としての役割を全う出来たのか自信がありましたが、最高の社外教育を受けさせて頂き、自身のレベルアップに繋がったのは確実です。培った経験を今後の工場の発展に役立てたいと思います。

三名体制で肃々と審査が実施され、丹念にチェックが行われたため、非常にきめ細かい、例年以上に厳しい監査であつたように思います。その中で、対応を一手に引き受ける品質管理責任者は、生コン工場の基礎であると再認識し、またその力量が工場のレベルを左右するのだと実感しました。チェックリストをクリアすることはもちろんですが、立会人の方に丁寧で

近くの道の駅に待機できるよう心掛けました。道の駅に詳しくなりました。

品質管理監査を 終えて

クインスレミック株式会社

品質管理監査の副監査員を2年間務めさせて頂き、無事終了することになりました。お伺いした工場の皆様、関係者の皆様のご協力に感謝致します。ありがとうございます。

さて、思い起こせば2年前、監査員として初めて工場に伺つたと

きは、緊張して階段から足を踏み外したことがあつたなど懐かしく

思います。また、よく監査の日が、弊社の大量出荷と重なり、大

年目は、新型コロナウイルス感染

してくれた会社に感謝します。
最後に、もし副監査員になれる
チャンスがあるのなら立候補して
でもやる価値のある経験です。自

症により、例年とは違った形での監査でしたが、無事終了することが出来ました。

今までには、監査を受ける立場でありましたが、監査員という立場で工場を見させて頂き、とても良い経験になりました。工場によつて、体制は違いますが、各セクションが持ち場を守り、また、協力して取り組むことが重要であると改めて感じました。動荷重検査の説明が分かり易くスムーズな工場、製品試験がスムーズな工場、書類が見易く整備されている工場など、真摯に取り組む姿勢も伝わってきました。参考となることは取り入れ、弊社の品質管理の向上に努めたいと思います。

最後に、新型コロナウイルス感染症により社会が変化し、品質管理監査の方法も変化しましたが、皆で力を合わせてこの難局を乗り越えて行きたいと思います。一日でも早く、新型コロナウイルス感染症が終息することを願い監査の感想とさせて頂きます。



(株)大和興業
小原道彦

コンクリート主任技士

合格者 **よろひの声**

主任技士試験を終えて

私は平成七年に技術課係員として入社し、その間、一貫して技術課の業務を担当し、気が付けば二十五年の歳月が流れ現在に至ります。入社の年に技士は合格しましたが、そこで満足してしまい、主任技士はかなり難しい試験であると聞いていた事と、当時は主任技士がおられた為、しばらくは取得を考える事もありませんでした。しかしながら、世代交代が行われ主任技士不在の間が続き、生コンを取り巻く情勢も刻一刻と変化していく中で、その重要性を改めて

やく合格する事ができました。勉強方法ですが、四択問題に関しては苦手な部分を重点的に行い（七回目ともなると自分の不得意な箇所は見えていましたので）、過去問題を中心に理解度を深めました。又、小論文はセメントメーカーの対策集を参考に二例程文章を組み立て、書いては直しを繰り返して全体の構成と内容を把握する事に努めました。

冒頭でも述べましたが、私は技士合格から二十年近くが過ぎてようやく重い腰を上げ、途中幾度か挫折感で諦めようとも思いましたが、今回無事に合格できました。

皆さんも是非、挑戦中の方は継続

して、技士の方は現状で満足する事なく間を置かずにチャレンジして下さい。

今回の技士・主任技士試験で当工場では各一名が合格となりました。世の中が大変厳しい状況にある中、直前迄受験に迷っていた私達の背中を押して下さった社長をはじめ、御協力いただいたセメン

令和2年度 コンクリート主任技士・技士 合格者名簿一覧

☆コンクリート診断士合格者（2名）

| | | | |
|------|-------|---------|---------|
| 松本支部 | 山岸 靖幸 | 昭和産業(株) | 松本工場 |
| 長水支部 | 井出 泰幸 | (株)本久 | 長野生コン工場 |

☆コンクリート主任技士試験合格者（3名）

| | | |
|-------|-------|------------------|
| 松本支部 | 西原 明史 | (株)小石興業アップル生コン工場 |
| 木曽支部 | 中島 康太 | (有)南木曽生コン工場 |
| 上伊那支部 | 小原道彦 | (株)大和興業 |

☆コンクリート技士試験合格者（5名）

| | | | |
|-------|------------|-------------|---------|
| 木曽支部 | 赤羽光平 | 昭和産業(株) | 木曽生コン工場 |
| 諫訪支部 | 小野由起 | クインスレミック(株) | |
| 上伊那支部 | 林鉄也 | (株)大和興業 | |
| 下伊那支部 | 三石伊織 | アザーレミックス(株) | |
| 下平正司 | 松川・モルセラ(株) | 本社工場 | |

認識し、今回七回目の挑戦でようやく合格する事ができました。

勉強方法ですが、四択問題に関

しては苦手な部分を重点的に行い

（七回目ともなると自分の不得意な箇所は見えていましたので）、過去問題を中心に理解度を深めました。

又、小論文はセメントメー

カーの対策集を参考に二例程文章

を組み立て、書いては直しを繰り

返して全体の構成と内容を把握す

る事に努めました。

冒頭でも述べましたが、私は技

士合格から二十年近くが過ぎてよ

うやく重い腰を上げ、途中幾度か

挫折感で諦めようとも思いました

が、今回無事に合格できました。

皆さんも是非、挑戦中の方は継続

して、技士の方は現状で満足する事なく間を置かずにチャレンジして下さい。

今回の技士・主任技士試験で当

工場では各一名が合格となりまし

た。世の中が大変厳しい状況にあ

る中、直前迄受験に迷っていた私

達の背中を押して下さった社長を

はじめ、御協力いただいたセメン

へ、この場をお借りして御礼申しあげます。ありがとうございます。

た。

主任技士試験を終えて



(有)南木曾生コン
中 島 康 太

そうする事で一日三〇分の一時間程度の勉強時間を確保できました。

勉強内容はセメントメーカー様からの模擬問題と(株)JIC様のWeb講習と技術の要点の熟読の三

点でした。

この中でもWeb講習を重点的に行いました。

講師の方から問題の回答に対する具体的な説明をメールで求めら

れ、返答を作成する中で参考書や規格を調べることで理解度が深まりました。

私は木曽にある(有)南木曾生コン工場で試験係長として日々業務を行っております。

主任技士試験は過去二度受験し、主に準備不足で全く太刀打ちできませんでした。

本年は必ず合格したいと強く思っておりました。五月ごろから勉強を開始しました。

ただ、半年以上の期間勉強を続けるということは難しいと考え、一日三〇分以上会社で必ず勉強するというルールを決めました。

会社の中でもちょっとした空き時

間を見つけては五分～一〇分程度の勉強を何度も繰り返しました。

覚悟を決めて勉強を継続すればきっと合格できます。

主任技士に合格して



(株)小石興業
西 原 明 史

現在私は、生コン工場の試験室に勤めています。以前は別の業界に従事していましたが、建築・土木業界のコンクリートに興味がありました。今この会社に入社して六年経ちました。所属している部署の関係で、コンクリートの知識をもつと実務に活かしたいと思い、今回主任技士試験を受けることにしました。

また小論文については三題（環境、新技術、経験）を事前に用意し、本試験の中で問われた内容と合致したので問題なく回答することができました。

アドバイスとしては、覚悟を決めてやりきる。ということだと思います。

この業界で品質に係わる限り主任技士試験は切つても切れません。

小論文の書き方や構成を真似する練習をしていました。また、自分でコンクリートに関するテーマの小論文を書き、上司や先輩に見せ添削してもらつたりもしていました。四肢択一問題の対策としては、過去の試験問題を解いていき、わからない用語は参考書を読み理解するようにしていました。

これから主任技士試験を受ける方で、業務上レポートや論文等文

章を書く機会がない方は、最初に小論文を書く練習をお勧めします。

そして、なるべく上司や先輩方に書いた小論文を見せ添削してもらうことで、自分の文書の悪い点に気付くことが出来ると思います。

今回主任技士試験を勉強したおかげで、文章力が身につき、コンクリートの知識もより深くついたと思います。これからは、主任技士としてその得た知識を実務に存分に活かし、顧客からの要望に対してより的確な対応を心掛けたいと思います。

まず先に小論文対策のため過去に主任技士試験で出題された問題の解答例を原稿用紙にひたすら書き、

丸子修学館高校総合学科三年生の工業実習選択生徒はこのほど、校内屋外連絡路で生コンクリート打設の実習を行った。

校内屋外連絡路を再整備

丸子修学館高校総合学科三年生の工業実習選択生徒はこのほど、校内屋外連絡路で生コンクリート打設の実習を行った。校内整備の一部が課題研究テーマになつており、平成二十二年度の総合研究で行つた「丸修ログロード」の木が腐食し、滑りやすく危険になつてきたため、コンクリートの連絡路にすることになった。

工業実習選択の生徒十六人は、新型コロナ休校後に竹花工業の協力で、生コンクリートの製造と強度の学習を行つてきた。

再整備することになつた連絡路は幅一・八m、長さ一六m。打設のため、あらかじめ鉄筋を設置、デザインとして所々に小さなプロックを置いた。

使用した生コンは約三立方メートルで、竹花工業が無償提供。最初にコンクリートミキサー車から少量出して、生徒が見守る中、生コンの柔らかさを示す「スランプ」や空気量などを専用の器具を使って計測。立ち会つた小幡正樹校長が生コンの受け入れ

サインを行つた。

通路の大部分は車両が近づけない場所にあるため、生徒は一輪車を使つて荷下ろしした生コンを次々と運び、竹花工業の従業員も一緒に通路面が平らになるよう整地用具を使つて仕上げ作業を行つた。生徒は教員や竹花工業のプロに教えてもらひながら、徐々に用具の扱いに慣れ、フラットな路面にすることができた。実習した生徒は「こうした工事の現場を経験するのが初めて。生コンの打設ができる良い経験になつた」と喜んでいた。

工業科の松田晃和教諭は「設計などは生徒が考え、コンクリートには予算が必要だが、今回は竹花工業の好意でいただき、あります。強度が出るのに四週間かかるが、歩道なので二週間で十分。生徒は貴重な体験ができたので、今後の進路で役立てるつもりで、今後も親睦を深めてもらいたい」。小幡校長は「生徒は慣れない作業だつたと思うが、経験に勝るものはない。雨天でも行つたが、時間が余裕のない現場ではあり得ることなので、これもまた勉強になつたと思う」と話していた。

(令和2年10月20日 東信ジャーナル記事より)

協組の話題 北から 南から

オリンピック開催に向けて

上伊那生コン事業協同組合 事務長

白鳥 和幸

新型コロナウイルスの世界的流行により、一年延期された東京オリンピック・パラリンピックの開催が危惧されています。そうした中、当組合ではオリンピックを年二回ほど開催しています。(オリンピックは四年に一度の開催では?)実は「オリンピック」と称して組合親睦のゴルフコンペを開催しているのです。なぜ、「オリンピック?」ゴルフ好きの方はご存知かと思いますが、そうでない方もおられると思いますので、簡単に競技方法を説明します。通常単に競技方法を説明します。通常のゴルフ競技は18ホールのストロークプレー(ハンドレイヤップ)で行い打数の少ない方が優勝するのですが、当組合のゴルフコンペはグリーン上に四人(通常四人一組でラウンドする)のボールが乗つた時点の距離の一番遠い人が「金(四点)」「一番目が「銀(三點)」「三番目が「銅(二点)」四番目は「鉄(一点)」とし、これが一発で入れれば得点が与えられ、その合計得点で優勝を争うのです。また、グリーン外から直接入れば「ダイヤモンド(五点)」が与えられるのです。しかも、四

人だけでなく別の組の四人(プレー状況が分からぬため点数が把握できない)、従つて七人を相手に競うのです。オービーを打とうが、何打叩こうが問題ではありません、グリーン上だけが勝負なのです。これが実際に面白いのです。

どう見ても入りそうもない10メートル以上もあるパットが入つたり、目を瞑つて打つても入りそうな30センチを外したり、かと思えばグリーン外30ヤードもある距離やバンカーから直接カップインしたりとプロも顔負けのプレーが飛び出したりもするのです。前半が終わつて昼食をとりますが、0点の時は昼飯も喉に通らないほど焦るのです。そして後半も、和気あいあい(グリー上は真剣勝負である)とまではいかないまでも楽しんでいます。その後の19番ホールは本日のプレーをつまみに大いに盛り上garることは言うまでもありません。これが当組合の「オリンピック」であり、「オリンピック」を通じて今後も親睦を深めていきたいと思います。

話を元に戻そう……「人類が新型コロナに打ち勝つた証として」東京オリンピック・パラリンピックが開催されることを熱望しますが、現実的には大変厳しくはないかと思われます。ワクチン接種も含め一日も早い新型コロナの終息を願います。

事務局 だより

活動報告・予定

自：令和2年9月
至：令和3年5月

第二回品質管理監査会議

1月20日

事務(局)長会議

1月22日

第二回技術委員会

1月26日

第七回正副理事長会議

2月2日

第七回理事会

2月8日

国・県発注機関への新年表敬訪問

2月18日

令和2年度品質管理監査報告会

・技術研究発表会

第二回労働安全衛生委員会

第三回技術者養成講習会
(佐久)

令和3年度

2月27日

第五回正副理事長会議

第六回理事会

第三十七回経営者セミナー

第一回監査員会議

第一回品質管理監査会議

(一社)長野県砂利碎石業協会
との懇談会

第一回正副理事長会議

第一回理事会

工組・協組連会計監査

二月八日に「技術研究発表会・
品質管理監査報告会」を開催し
ました。今後も、生コンクリー
ト製造技術の向上やコンクリー
ト舗装の普及推進に向けて、研

さて、工業組合主催により、
長野県建設部への要請

第一回共同事業委員会

第三回監査員会議

編集後記

下半期を振り返れば、重要な
ニュースは数多くありましたが、
引き続き新型コロナウイルスが
世の話題をほぼ独占してきまし
た。

ワクチン接種が始まつたばかり
のイギリスで、新型コロナウ
イルスの変異種が出現し、イギ
リスで急速に広がっており日本
でも感染者が発生しています。
さらには、イギリスで既に見つ
かっていた変異種よりも「さ
らに感染力が強い」といわれる変
異種が、南アフリカ由来で新た
に見つかったそうです。いつた
いどこまで続くのでしょうか：

修会・講習会を開催し、行政機
関及び関連機関等並びに各組合
員へ発信していきたいと思いま
す。

生コン業界も多くの地域で大
変厳しい状況が続きますが、各
組合員・支部(協組)と工業組
合との連携を強化し、生コン業
界の動向や品質監査・技術等に
関する情報を積極的に「メール
情報」等を利用して、発信して
参りますのでよろしくお願いい
たします。



さて、工業組合主催により、
長野県建設部への要請

第一回共同事業委員会

第三回監査員会議

第一回正副理事長会議

第一回理事会

工組・協組連会計監査

二月八日に「技術研究発表会・
品質管理監査報告会」を開催し
ました。今後も、生コンクリー
ト製造技術の向上やコンクリー
ト舗装の普及推進に向けて、研